

# EDH-Kompaktwegeventile von Bosch Rexroth steigern Effizienz und Leistung in mobilen Arbeitsmaschinen



## VORTEILE FÜR UNSERE KUNDEN

- Modulares Design, das sich nahtlos in das Kompaktwegeventilprogramm von Bosch Rexroth einfügt.
- Kompatibilität mit der neuen Generation von vorkompensierten EDG-Ventilen
- Ermöglicht die Erstellung von kundenspezifischen, maßgeschneiderten Lösungen
- Kompaktheit und Leistungsdichte, die ein Höchstmaß an Flexibilität und Anpassungsfähigkeit für die Steuerung verschiedener Maschinenfunktionen bieten

## TECHNISCHE DATEN

- Max. Durchfluss pro Scheibe: 100 l/min @ 8 bar
- Max. Druck: 350 bar
- Jede EDH-Sektion kann mit Zusatzventilen wie LS-Entlastung (VMGLS), Schock- und Kavitationsschutz an den beiden Anschlüssen A und B ausgestattet werden

## ANWENDUNGEN

Eine breite Palette von Anwendungen wie Bohrgeräten und Kräne, Baumaschinen, mobile Hubarbeitsbühnen, selbstfahrende oder gezogene Landmaschinen, sowie Kommunalfahrzeuge, Schredder und Kehrmaschinen.



Kontakt: [christoph.knoepfle@sealconcept.com](mailto:christoph.knoepfle@sealconcept.com)  
[www.sealconcept.com](http://www.sealconcept.com)

## INNOVATIVES EDH-VENTIL STEIGERT EFFIZIENZ UND LEISTUNG IN MOBILEN ARBEITSMASCHINEN

**Seal Concept GmbH bietet mit dem Kompakt-Wegeventil EDH eine kompakte und leistungsstarke Lösung mit hoher Durchflussleistung**

Mit einer hohen Durchflussleistung von bis zu 100 l/min bietet das Kompakt-Wegeventil verbesserte Funktionalität und Leistung für eine Vielzahl von Anwendungen wie Bohrmaschinen und Kräne, Baumaschinen, mobile Hubarbeitsbühnen, selbstfahrende oder gezogene Landmaschinen, sowie Kommunalfahrzeuge wie Müllwagen und Kehrmaschinen.

### Modularität für optimierte Lösungen

Das EDH ist modular aufgebaut und fügt sich nahtlos in die Kompaktwegeventile der Bosch Rexroth-Produktpalette ein. Es ist kompatibel mit den vorkompensierten EDG-Ventilen der neuen Generation und ermöglicht maßgeschneiderte Lösungen für individuelle Kundenanforderungen. Mit seiner Kompaktheit und Leistungsdichte setzt das EDH neue Maßstäbe. Gleichzeitig bietet es ein Höchstmaß an Flexibilität und Anpassungsfähigkeit zur Steuerung unterschiedlicher Maschinenfunktionen.

### Steigender Bedarf an hohen Durchflussleistungen

Eine höhere Auslastung von mobilen Arbeitsmaschinen erfordert hohe Durchflussleistungen. Die Durchflussleistung des EDH von bis zu 100 l/min sorgt dafür, dass Maschinen auch schwere Anwendungen problemlos bewältigen können. Dies erhöht die Produktivität und verkürzt die Zykluszeiten in kritischen mobilen Anwendungen, aber auch in industriellen Anwendungen.

### Geringer Platzbedarf bei mobilen Anwendungen

Da immer mehr Funktionen in kompakten Maschinen untergebracht werden müssen, ist der Einbauraum knapp bemessen. Das kompakte Design des EDH ermöglicht eine nahtlose Integration in Umgebungen mit geringem Platzangebot. Durch die effektive Nutzung des begrenzten Platzes können Unternehmen die Effizienz steigern und das volle Potenzial ihrer Maschinen ausschöpfen.

### Vielseitige Möglichkeiten

Das kompakte EDH-Wegeventil bietet Unternehmen vielfältige Möglichkeiten, hydraulische Systeme an spezifische Anwendungsanforderungen anzupassen. Die präzise Konstruktion und die langlebige Bauweise sorgen für hohe Zuverlässigkeit, reduzieren die Wartungskosten und minimieren die Ausfallzeiten.

