



Seal Concept ein kompetenter Partner für die Lebensmittel- und Pharmaindustrie

In diesen Industrien werden besonders hohe Anforderungen an Dichtungen und Kunststoffteile gestellt:

- Hohe chemische Beständigkeit gegenüber aggressiven Chemikalien und Reinigungsmethoden
- Hohe Temperaturbeständigkeit bei Reinigung und Sterilisation
- Beste Reibungs- und Verschleißigenschaften bei Mangel-
schmierung / Trockenlauf
- Spezielle Farbgebung der Dichtungen
(weiß / blau / rot / natur) zur frühzeitigen Erkennung
von Abriebpartikeln im Produkt
- Besondere Formgestaltung zur Vermeidung von nur schwer
sterilisierbaren Hinterschnitten („totraumfrei“), bei denen die
Gefahr von mikrobakterieller Verunreinigung besteht
- Leicht zu reinigende und sterilisierbare Oberflächen
- Ungiftiger Werkstoff
- Einhaltung einer Vielzahl von nationalen und internationalen
Lebensmittelgesetzen und Verordnungen für den
pharmazeutischen Gebrauch

Seal Concept ist in der Lage, in kürzester Zeit,
maßgeschneiderte Lösungen für Ihre
Produktions- und Verpackungsmaschinen
anzubieten:

- Pharmaprodukte und Kosmetika
- Getränke
- Milchprodukte
- Fleisch- und Wurstwaren
- Gebäck
- Tee, Kaffee, Zucker, Salz, Gewürze

Einzelstücke bis hin zur Großserie werden
innerhalb weniger Tage in unserer hauseigenen
Produktion hergestellt.

Seal Concept

Unsere detektierbaren Materialien



Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnummer	Härte	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
HPU/B/MDx	HPU776	blau	776	95 ShA	-20 bis 90 °C	x	x	x	x	x				x
EPDM/B/MDx	EPDM775	blau	775	81±5 Sh	-30 bis 135 °C	x	x	x		x		x		x
FPM/B/MDx	FKM777	blau	777	80±5 Sh	-15 bis 200 °C	x	x	x		x		x		x
POM/B/MD	POM792	blau	792	155 Mpa	-30 bis 105 °C	x	x	x	x					x
PEEK/B/MD	PEEK790	blau	790	106 HRM	-50 bis 250 °C	x	x	x	x					x
PE/B/MD	PE791	blau	791	62 ShD	-150 bis 80 °C	x	x	x	x					x
NBR/B/DTx	NBR878	blau	878	85±5 Sh	-30 bis 100 °C	x	x	x						x

In den Produktions- und Abfüllanlagen der Lebensmittelindustrie können Materialbrüche und Kollisionen nie ganz ausgeschlossen werden, es besteht immer die Gefahr einer Produktverunreinigung durch Fremdpartikel.

Gerade hier hat der Schutz vor Verunreinigung bei der Verarbeitung höchste Priorität. Kleine Bruchstücke einer Dichtung können magnetisch bzw. mit X-Ray-Systemen aufgespürt werden, sollten diese in die verarbeiteten Produkte gelangt sein.

Grundsätzlich werden diese Dichtungen und Funktionsteile in der Farbe Blau ausgeführt.

Metall detektierbare Dichtungen sind jetzt auch bei uns für die „Food & Beverage“ Industrie lieferbar.

Durch Verwendung dieser speziellen Dichtungselemente lassen sich die wirtschaftlichen Risiken durch kontaminierte Produkte erheblich minimieren.

◆ **Blau** Farbe als visuelle Detektion, da dieser Farbstoff in natürlichen Lebensmitteln und der Natur kaum vorkommt.



Detektierbarkeit

Detektierbarkeit hängt von individuellen Einstellungen der Metalldetektoren ab. Wir empfehlen, zu Testzwecken zuerst ein Musterprodukt zu bestellen.

Unser Sortiment an detektierbaren Materialien wird ständig erweitert!

GMP

Good Manufacturing Practice

(Gute Herstellungspraxis) (EG) 2023/2006

Unsere hauseigene Fertigung ist analog der geltenden GMP-Verordnung mit einem Qualitätssystem ausgerüstet.

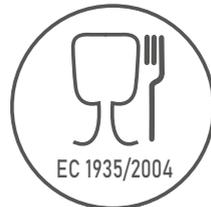
Folgende Anforderungen sind dadurch sichergestellt:

- Dokumentation der erforderlichen Datenblätter und Konformitäts-Bescheinigungen
- Rückverfolgbarkeit der Materialchargen
- Sensibilisierung und Schulung der Mitarbeiter
- Reinigung und Verpackung der Artikel
- Kennzeichnung von Artikeln und Verpackung
- Ständiger Austausch mit den Materialherstellern bezüglich Weiterentwicklung und Aktualisierung der Materialzulassungen

Vielfältige Lebensmittel - unterschiedliche Werkstoffe

Dichtungen für die Lebensmitteltechnik benötigen spezielle Dichtungswerkstoffe. Diese müssen folgende Eigenschaften aufweisen:

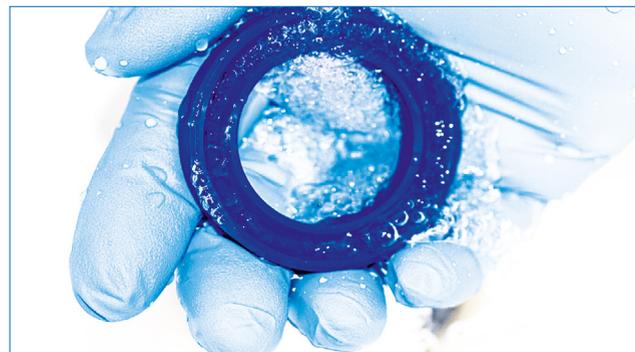
- Chemische Beständigkeit
- Beständigkeit gegenüber hohen und niedrigen Temperaturen
- Abrasionsbeständigkeit
- Beständigkeit gegenüber aggressiven und heißen Reinigungsverfahren



An Ihrem Problem interessiert uns vor allem die Lösung!

Gerade in anspruchsvollen Einsatzbereichen, in denen hohe Ansprüche an Reinigungsfähigkeit, Sterilisierung und hygienische Auslegung gestellt werden, sind wir als zertifizierter Hersteller Ihr kompetenter Ansprechpartner.

Wir garantieren eine schnelle Analyse und Umsetzung Ihrer Dichtungslösung durch unsere erfahrenen Spezialisten und den Einsatz lebensmittelkonformer Werkstoffe.





Einsatzbereiche

Eine Vielzahl erfolgreicher Kundenprojekte mit Standardprodukten und individuellen Dichtungslösungen sind die Basis für unsere umfangreichen Kenntnisse über Anwendungen und Anforderungen in der Lebensmittel-, Getränke- und Pharmaindustrie.

Produkt-Vorteile & Highlights auf einen Blick

- Unterstützung und Optimierung der Prozesssicherheit Ihrer Produktionslinien
- Reduzierte Stillstandszeiten durch optimale Werkstoffauswahl
- hervorragende chemische Widerstandsfähigkeit gegenüber Medium und Reinigung
- Beständig in alkalischen und sauren CIP-Medien, FDA- und EU-konforme Werkstoffe
- „traumfreie“ Ausführung für höchste Sauberkeit



Profilbeispiele

Anwendung



Wellenabdichtung
Lagerschutz
Fleischcutter



Abstreifer
reibungsbremsend
Dreh- u. Schwenkbewegung



Clampdichtung
Sonderausführung



Rotationsdichtung
Druck-/hohe Geschwindigkeit Lagerabdichtung



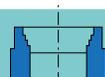
Abstreifer
hygienisches Design
Trockenlauf
Abfüllmaschinen



Aseptik-Komplettkolben
hygienisches Design
ohne Metallfedern
Abfüll- u. Dosiermaschinen



Füllventildichtung
hygienisches Design
Molkereiprodukte



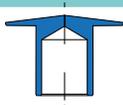
Anpressdichtringe zum
axialen Abdichten von
Behältnissen



Aseptische Sonderdichtungen für
Milchverarbeitung



Schraubenkopf-
Abdichtungen



Hygienische Schraubenkopf-
Abdichtungen

Sie haben noch Fragen?

Unsere technischen Berater stehen Ihnen jederzeit für weitere Auskünfte zur Verfügung. Gerne vereinbaren wir bei Ihnen vor Ort einen persönlichen Beratungstermin. Selbstverständlich sind Sie jederzeit eingeladen uns an unserem Standort in Bobingen zu besuchen und sich persönlich von unserer Arbeitsweise und unserer Qualität zu überzeugen.

Know-how und hohe technische Kompetenz sind die Voraussetzungen für hochwertige Präzisionsprodukte.

SealConcept
DICHTUNGEN & HYDRAULIK





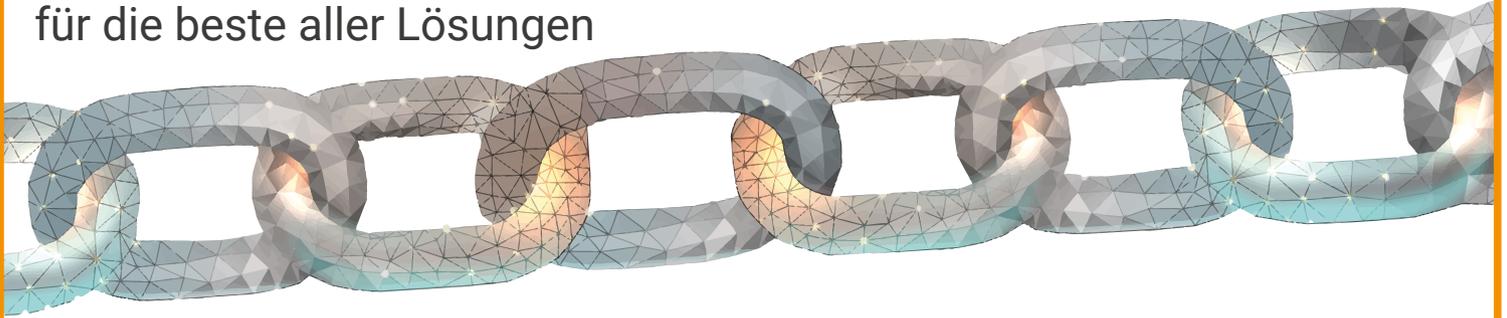
Eine Auswahl unserer lebensmittelkonformen Werkstoffe:

Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnummer	Härte	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektiertbar
HPU	HPU580	rot	580	95±2 ShA	-30 bis +125 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUD	HPU364	rot	364	95±2 ShA	-20 bis +115 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUV	HPU684	violett	684	95±2 ShA	-30 bis +115 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUT	HPU583	blau	583	95±2 ShA	-50 bis +105 °C	x	x	x	x	x				
HPUDB	HPU690	blau	690	95±2 ShA	-20 bis +115 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUDN	HPU693	natur	693	95±2 ShA	-20 bis +115 °C	x	x	x	x	x				
HPU	HPU914	blau	914	57±3 ShD	-30 bis +125 °C		x	x	x			x		
NBR/FDA	NBR930	weiß	930	85±5 ShA	-22 bis +100 °C	x	x	x		x				
NBR/B/FDA	NBR754	blau	754	80±5 ShA	-30 bis +100 °C	x	x	x		x				
HNBR90	HNBR552	schwarz	552	90±5 ShA	-20 bis +150 °C		x			x		x		
EPDM/W/FDA	EPDM113	weiß	113	85±5 ShA	-50 bis +100 °C	x	x	x		x		x		
EPDM/FDA	EPDM706	schwarz	706	85±5 ShA	-45 bis +130 °C	x	x	x		x		x		
EPDM/B/FDA	EPDM691	blau	691	81±5 ShA	-30 bis +130 °C	x	x	x		x				
FPM/FDA/braun	FKM117	braun	117	85±5 ShA	-25 bis +210 °C	x	x	x		x		x		
FPM/B/FDA	FKM689	blau	689	80±5 ShA	-17 bis +200 °C	x	x	x		x		x		
SIL	VMQ138	rot	138	85±5 ShA	-55 bis +210 °C	x	x	x		x		x		
SILB	VMQ139	blau	139	85±5 ShA	-55 bis +180 °C	x	x	x		x				
SILW	VMQ692	weiß	692	85±5 ShA	-60 bis +200 °C		x			x				



Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnummer	Härte	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
SILTR	VMQ597	transp.	597	85±5 ShA	-60 bis +200 °C	x	x	x		x	x			
PTFE Virginal	PTFE128	weiß	128	≤ 51 ShD	-200 bis +260 °C	x	x	x	x	x				
PTFE 25% Glas	PG046	grau	46	59 ShD	-200 bis +260 °C	x	x	x	x	x				
PTFE 25% Glas	PG568	grau	568	56 ShD	-200 bis +260 °C		x	x	x	x		x	x	
PTFE türkis	PT322	türkis	322	56 ShD	-200 bis +260 °C	x	x	x	x	x				
PTFE+PEEK	PM575	beige	575	32 Mpa	-200 bis +260 °C	x	x	x	x	x		x		
PTFE+Ekonol	PM056	beige	56	57 ShD	-200 bis +260 °C	x	x	x	x	x				
TFM/M1	PM576	braun	576	31 Mpa	-200 bis +230 °C	x	x	x	x	x				
TFM/M4	PM613	braun	613	32 Mpa	-200 bis +230 °C	x	x	x	x	x				
Polyamid	PA122	weiß	122	165 Mpa	-30 bis +100 °C		x			x				
POM	POM127	weiß	127	140 Mpa	-50 bis +105 °C	x	x	x	x					
PEEK	PEEK245	grau	245	190 Mpa	-50 bis +250 °C	x	x	x	x	x				
PVDF	PVDF176	beige	176	80 Mpa	-30 bis +150 °C	x		x	x					
PE-UHMW	PE-UHMW681	schwarz	681	61 ShD	-200 bis +80 °C		x							
PE-UHMW	PE-UHMW368	weiß	368	61 ShD	-265 bis +80 °C	x	x	x	x	x				
PA12G	PA694	beige	694	76 ShD	-40 bis +120 °C	x	x	x	x	x			x	

Gemeinsam für die beste aller Lösungen



Seal Concept GmbH

Hans-Sachs-Straße 2
86399 Bobingen
Germany

Verkauf Dichtungen:

Telefon: +49 8234 96 71-30, -31, -34, -45, -71
Fax: +49 8234 96 71-39

Technik Dichtungen:

Telefon: +49 8234 96 71-33, -531, -681
Fax: +49 8234 96 71-39

Produktion Dichtungen:

Telefon: +49 8234 96 71-47, -536, -870
Fax: +49 8234 96 71-43

Zentrale:

Telefon: +49 8234 96 71-0, -46

Bitte besuchen Sie unsere Webseite zu den jeweiligen Ansprechpartnern.

www.sealconcept.com

Seal Concept®

DICHTUNGEN & HYDRAULIK

- Dichtungen & Dichtsätze
- Hydraulikkomponenten
- Hydraulik-Aggregate
- Steuerblöcke
- Sonderlösungen



CONCEPTS

SOLUTIONS

SERVICES