



# PROFILÜBERSICHT

## Dichtungen & Halbzeuge

DICHTUNGSLÖSUNGEN



Seite 4 5		Kolbendichtungen
Seite 5 6		Stangendichtungen
Seite 7		Abstreifer
Seite 8		Führungselemente
Seite 8 9		Rotationsdichtungen
Seite 9		O-Ringe / X-Ringe Statische Dichtungen Stützringe
Seite 11		Gedrehte Dichtungen Individuelle Lösungen Drehen - Bohren - Fräsen
Seite 11 22		Konstruktionsteile Sonderteile
Seite 23		Installationswerkzeuge O-Ring-Montage-Werkzeuge
Seite 24		Werkstoffübersicht Materialfibel

- Standarddichtungen

**Seite 4 – 10**

## Inhalt

- Gedrehte Dichtungen
- Individuelle Lösungen
- Konstruktionsteile
- Installationswerkzeuge
- Werkstoffübersicht/Werkstofffibel

**Seite 11 – 23**


















Die exakten Einsatzgrenzen und technischen Werte der oben genannten Dichtungs-typen entnehmen Sie bitte unserem Hauptkatalog oder unseren Datenblättern, die Sie unter der Telefonnummer 08234/9671-0 anfordern können. Die im Katalog dargestellten Einsatzgrenzen und technische Werte sind unverbindliche Richtwerte, welche im Einsatzfall über- bzw. unterschritten werden können. Eine Haftung im konkreten Einsatzfall wird ausgeschlossen. Gerne beraten wir Sie bei speziellen Anwendungen.





Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) unter: [www.sealconcept.com](http://www.sealconcept.com). Diese legen wir unseren Lieferungen zugrunde. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.












Die Angaben in dieser Profilübersicht beruhen auf den Erkenntnissen jahrelanger Erfahrung in der Herstellung und Anwendung von Dichtelementen. Trotz dieser Erfahrung können unbekannte Faktoren beim praktischen Einsatz die allgemeingültigen Aussagen erheblich einschränken.

**Alle Rechte bei Seal Concept GmbH. Auszüge nur mit Genehmigung. Änderungen vorbehalten. Mit Erscheinen dieser Profilübersicht werden alle früheren Ausgaben ungültig. Satz- und Druckfehler vorbehalten. Version: 04/2024**












Kolbendichtungen						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	KKD [KGD]	NBR TPC Polyacetal	400	-40 bis +110	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 5-teilig
	KD2	NBR Polyesterelastomer Polyacetal	700	-30 bis +110	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 5-teilig
	KD3	NBR-Gewebe Polyacetal	500	-30 bis +110	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 3-teilig
	KD4	NBR-Gewebe Polyacetal	350	-30 bis +110	0,8	doppeltwirkende Kolbendichtung, 3-teilig
	KD6	Polyurethan NBR Polyacetal	400	-30 bis +110	0,6	kompakte Kolbendichtung, 4-teilig
	KD8 [KHD]	PTFE-Compound NBR Polyacetal	500	-40 bis +120	1,5	kompakte Kolbendichtung, 4-teilig
	NPS	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis +110 -30 bis +200	15	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	KSO	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM X-Ring NBR / FKM	400	-30 bis +110 -30 bis +200	2	doppeltwirkende Kolbendichtung, 3-teilig
	KSO2	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM X-Ring NBR / FKM	600	-30 bis +110 -30 bis +200	3	doppeltwirkende Kolbendichtung, 4-teilig
	NPR	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis +110 -30 bis +200	15	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	NPW [KPD]	Polyurethan O-Ring NBR	400	-30 bis +100	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	KD9 [KHT]	Polyester NBR	500	-30 bis +100	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	NPQ [KPR]	Polyurethan Ring NBR	400	-30 bis +100	0,5	doppeltwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	KE1 [KD]	Polyurethan	400	-40 bis +100	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung mit asym. Lippenform
	KE1/S [KDA]	Polyurethan Polyacetal	500	-40 bis +110	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung mit asym. Lippenform und Stützring
	KE2 [KDF]	Polyurethan Polyacetal	400	-40 bis +100	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung mit Führungsring
	KE3	NBR-Gewebe Polyacetal-Stützring	700	-30 bis +110	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig

Kolbendichtungen						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	KE5	NBR-Gewebe Polyacetal Führungs- und Sicherungsring	450	-30 bis +110	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig mit Führungs- und Sicherungsring
	KE6	NBR-Gewebe	700	-30 bis +110	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 2-teilig
	VP3	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM NBR-POM FKM-POM	400	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 3-teilig Dachmanschette
	VP4	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM NBR-POM FKM-POM	400	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	einfachwirkende Kolbendichtung, 4-teilig Dachmanschette

















Stangendichtungen						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	T1	NBR-Gewebe FKM	250	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	Stangendichtung Kompaktausführung
	T2	NBR-Gewebe Polyacetal FKM / PGM	400	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	Stangendichtung Kompaktausführung mit Stützring
	T3	NBR-Gewebe FKM	250	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring
	T4 [SGA]	NBR-Gewebe Polyesterelastomer	700	-30 bis +100	0,5	Stangendichtung, 2-teilig mit Stützring
	VP5	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM NBR-POM FKM-POM	400	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	Stangendichtung, 5-teilig Dachmanschette
	VP6	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM NBR-POM FKM-POM	400	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	Stangendichtung, 6-teilig Dachmanschette
	VP7	NBR-Gewebe/NBR FKM-Gewebe/FKM NBR-POM FKM-POM	400	-30 bis +100 -30 bis +140	0,5	Stangendichtung, 7-teilig Dachmanschette
	T7 [S]	Polyurethan	400	-40 bis +100	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring
	T7/L [SD]	Polyurethan	400	-40 bis +100	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring mit Stützlippe
	T7/LS [SDA]	Polyurethan Polyacetal	700	-40 bis +100	0,5	Stangendichtung Kompaktnutring mit Stützlippe und Stützring
	T10 A10	Polyurethan	400	-40 bis +100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform









## Stangendichtungen








Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	T10/L A10/L	Polyurethan	400	-40 bis +100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform und Stützlippe
	T10/LS [ADA]	Polyurethan Polyacetal	700	-40 bis +100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform, Stützlippe und Stützring
	T11 UP	Polyurethan	400	-40 bis +100	0,5	Nutring mit symmetrischer Lippenform
	SDAN	Polyurethan O-Ring NBR Polyacetal	700	-40 bis +100	0,5	Nutring mit symmetrischer Lippenform, Stütz- und O-Ring
	UPN	Polyurethan O-Ring NBR	400	-40 bis +100	0,5	Nutring mit symmetrischer Lippenform und O-Ring
	*T16	Polyurethan Polyacetal	700	-40 bis +100	0,5	Nutring mit asymmetrischer Lippenform und Stützring
	NCR	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis +110 -30 bis +200	15	einfachwirkende Stangendichtung 2-teilig
	SE9 [SHT]	Polyester O-Ring NBR	500	-30 bis +100	0,5	einfachwirkende Stangendichtung 2-teilig
	NCS	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	800	-30 bis +110 -30 bis +200	15	doppeltwirkende Stangendichtung 2-teilig

\*T16: bis Einbauraum 4,2 ohne Stützring (-250 bar). Ab Einbauraum 6,3 mit Stützring (-700 bar).





Abstreifer						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	W1 [SAF]	Polyurethan Polyesterelastomer/NBR FKM	-	-40 bis +100 -40/-30 bis +100 / +110 -30 bis +200	0,8	Abstreifer einfachwirkend
	W11 [SA- SAP]	Polyurethan Polyester	-	-40 bis +100 -40 bis +110	0,8 4,0	Abstreifer einfachwirkend
	WA1 [SAA]	Polyurethan	-	-40 bis +100	0,8	Außen-Abstreifer einfachwirkend
	W2 [SAG]	Polyurethan NBR FKM	-	-40 bis +100 -30 bis +110 -30 bis +200	0,8	Abstreifer einfachwirkend
	W2S [SAC]	Polyurethan	-	-40 bis +100	0,8	Abstreifer für raue Bedingungen einfachwirkend
	W3 [SAB]	Polyurethan	-	-40 bis +100	0,8	Abstreifer doppeltwirkend
	W9 SAD	Polyurethan NBR FKM	-	-40 bis +100 -30 bis +110 -30 bis +200	0,8	Abstreifer doppeltwirkend
	W3M	Polyurethan Metallkäfig	-	-30 bis +100	1	Abstreifer doppeltwirkend mit Metallkäfig
	W4	Polyurethan FKM / NBR Metallkäfig	-	-30 bis +110 -30 bis +200	1	Abstreifer einfachwirkend mit Metallkäfig
	W4K	Polyurethan Metallkäfig	-	-30 bis +100	1	Abstreifer einfachwirkend mit Metallkäfig
	W5	NBR FKM Metallarmierung	-	-30 bis +110 -30 bis +200	1	Abstreifer einfachwirkend mit innenliegender Metallarmierung
	W6	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	-	-30 bis +110 -30 bis +200	15	Abstreifer doppeltwirkend
	W7	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	-	-30 bis +110 -30 bis +200	15	Abstreifer einfachwirkend
	W8	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	-	-30 bis +110 -30 bis +200	15	Abstreifer doppeltwirkend
	W10	PTFE-Compound Metall-Lamellenring Metallgehäuse	-	-60 bis +200	15	Metall- / Eisabstreifer mit Metallgehäuse, Lamellenring und Trägerring
	W12 [SAW]	Polyamid	-	-40 bis +100	0,8	Abstreifer einfachwirkend







Führungselemente						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druckfestigkeit (N/mm <sup>2</sup> )	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	FR	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis +110	1,0	Führungsring für Kolben und Stange
	FRS	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis +110	0,8	Führungsring für Kolben, Stange und Plungerzylinder
	FHG	Baumwollgewebe Phenolharz	310	-40 bis +130	1,0	Führungsring für Kolben und Stange
	FHM	Kunstfasergewebe mit eingebundenem PTFE und Epoxidharz	340	-40 bis +130	1,0	Führungsring modifiziert für Kolben und Stange
	FIL	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis +110	1,0	Führungsring für Stange
	FIT	Polyacetal mit Glasfaser	20–40	-40 bis +110	1,0	Führungsring für Stange
	FB	PTFE-Compound PTFE-Kohle PTFE-Bronze	5–25	-80 bis +200	15	PTFE-Führungsband für Kolben und Stange als Meterware u. geschnitten
	FHCB FHOB	Kunstfasergewebe Polyesterharz	345	-50 bis +130	1	Gewebe-Führungsband für Kolben und Stange als Meterware u. geschnitten



Rotationsdichtungen						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	NPG	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	300	-30 bis +110 -30 bis +200	2	Rotationsdichtung doppelwirkend aussendichtend
	NCG	PTFE-Compound O-Ring NBR / FKM	300	-30 bis +110 -30 bis +200	2	Rotationsdichtung doppelwirkend innendichtend
	VA	NBR FKM	-	-30 bis +110 -30 bis +200	12	V-Ringe axial wirkend für Welle und Lager
	VS	NBR FKM	-	-30 bis +110 -30 bis +200	12	V-Ringe axial wirkend für Welle und Lager
	VL	NBR FKM	-	-30 bis +110 -30 bis +200	12	V-Ringe axial wirkend für Welle und Lager
	DV	Polyurethan	-	-40 bis +100	-	V-Ring
	A	NBR FKM	0,5	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760





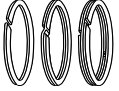




Rotationsdichtungen						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	AV	NBR FKM	8	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760
	AS	NBR FKM	0,5	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760 mit Staublippe
	ASV	NBR FKM	8	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform A, DIN 3760 mit Staublippe
	B	NBR FKM	0,5	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform B, DIN 3760
	BS	NBR FKM	0,5	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform B, DIN 3760 mit Staublippe
	C	NBR FKM	0,5	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform C, DIN 3760
	CS	NBR FKM	0,5	-30 bis +100 -30 bis +200	12	Radialwellendichtring Bauform C, DIN 3760 mit Staublippe

Statische Dichtungen						
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)	Beschreibung
	OP	Polyurethan	500	-40 bis +100	statisch	Alternative zu O-Ring / Stützringkombinationen in 3 Ausführungen lieferbar
	PFS	Polyurethan	500	-40 bis +100	statisch	Flanschdichtung für SAE-Flansche

O-Ringe / X-Ringe / Profilringe			
Profil	Standardwerkstoff	Profil	Standardwerkstoff
	NBR 70 / 80 / 90° Shore A FKM / EPDM / Silikon / Polyurethan		Rundschnur Meterware NBR / FKM / EPDM / Silikon
	PTFE-O-Ringe		O-Ringe mit FDA- und KTW-Zulassungen
	NBR 60 / 70 / 80° Shore A FKM / Polyurethan / PTFE		NBR 80° Shore A FKM / EPDM / Silikon beschichtet

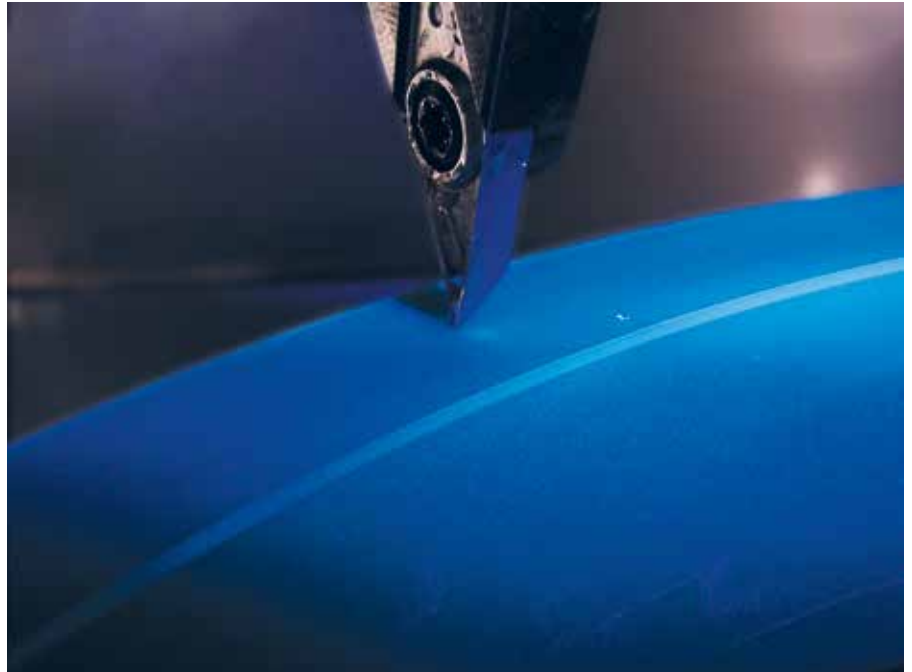
Stützringe			
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Ausführung
	BRE	Polyesterelastomer Polyurethan	endlos für metrische/zöllige O-Ring-Abmessungen
	BRK	NBR	konkav endlos/geschlitzt
	BRG	Polyesterelastomer Polyurethan PTFE	geschlitzt

Sondererteile			
Profil	Standardwerkstoff	Profil	Standardwerkstoff
	Schraubendichtung NBR / FKM		Kolben- und Stangendichtung PTFE-Compound mit Metallfeder
	Schraubendichtung selbstzentrierend NBR / FKM		einfachwirkende Wellendichtung PTFE-Compound mit Metallfeder
	Lamellenringe aus Federstahl Spaltdichtung von 15-1300 mm		gedrehte Dichtungen und Sonderlösungen aus eigener Herstellung

Werkzeuge		
	Eine Übersicht über die einzelnen Werkzeuge finden Sie auf Seite	<b>23</b>

Konstruktionsteile / Halbzeuge
Konstruktions- und Profileile aus Kunststoffen, Formteile aus Elastomeren, D-Ringe nach ISO 2852, SMS- und Clamp-Dichtungen sowie weitere Dichtungselemente nach Zeichnungen und Muster sind auf Anfrage lieferbar.
Nahezu alle Dichtungstypen aus den gängigen Materialien können auch in der hauseigenen Produktion in gedrehter Ausführung mit kurzen Lieferzeiten gefertigt werden (Seite 12–23).
Halbzeuge aus PTFE, NBR, FKM, MVQ, EPDM, Polyurethan, POM, PA, Glas-/MoS <sub>2</sub> -gefüllte Werkstoffe, FDA-Qualitäten sowie mit Bronze und Kohle gefüllte PTFE-Werkstoffe sind auf Anfrage lieferbar.

**Als Problemlöser  
in der Dichtungsbranche  
legen wir selbst Hand an  
und „drehen“ für Sie die  
passende Lösung.**



- **Gedrehte Dichtungen**
- **Individuelle Lösungen**
- **Konstruktionsteile**
- **Installationswerkzeuge**
- **Werkstoffübersicht/Werkstofffibel**

Die in der Profilübersicht enthaltenen Dichtungsgeometrien sind Standardprofile.

Aufgrund unserer speziellen Fertigungstechnologie liefern wir Ihnen auch bei außergewöhnlichen Einsatzfällen eine rasche, maßgeschneiderte Dichtungslösung.

Alle Dichtungen bis 720 mm Außendurchmesser sind kurzfristig lieferbar. Größere Abmessungen bis zu einem Durchmesser von 2.000 mm sind auf Anfrage lieferbar.















Sämtliche Profile können zusätzlich Ihren besonderen Betriebsbedingungen angepasst werden.



Bei Fragen kontaktieren Sie bitte unsere Anwendungstechniker.








**Achtung:**












Die angegebenen Einsatzparameter stellen Höchstwerte einzelner Werkstoffkombinationen dar. Diese sollten nicht gleichzeitig ausgenutzt werden.






Kolbendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS01	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	PS01A	PU NBR FKM	25	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	PS01B	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	PS01C	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	PS02	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	PS02A	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	PS03	PU/NBR	400	-25 bis +100	0,5
	PS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis +100	0,5
	PS05	NBR	25	-25 bis +100	1
	PS08	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	PS08A	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	PS08B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	PS08C	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	2
	PS08D	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	2
	PS08E	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	PS08F	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	PS81	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	PS81B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15

Kolbendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PS81C	PU/NBR	400	-25 bis +100	0,5
	PS09	PU/NBR/POM	400	-25 bis +100	0,5
	PS09A	NBR/POM	400	-25 bis +100	0,5
	PS16	NBR	160	-25 bis +100	0,5
	PS16A	NBR	160	-25 bis +100	0,5
	PS17	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis +100	0,5
	PS17A	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis +100	0,5
	PS17B	PU/POM NBR/POM	400 250	-25 bis +100	0,5
	PS19	PGM / 1.4310	160	-200 bis +260	15
	PS19A	PGM / 1.4310	160	-200 bis +260	15
	PS20	PU/POM NBR/POM	700	-25 bis +100	0,5
	PS23	PU/NBR/POM	400	-25 bis +100	0,5
	PS35	PU NBR	400	-30 bis +105 -25 bis +100	0,4
	PS35A	PU NBR	400	-30 bis +105 -25 bis +100	0,4

Stangendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS01	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS01A	PU NBR FKM	25	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1



















Stangendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS01B	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS01C	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS02	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS02A	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS02B	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	700 250 250	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS03	PU/NBR	400	-25 bis +100	0,5
	RS04	PU/NBR/POM	700	-25 bis +100	0,5
	RS05	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS05A	PU NBR FKM	400 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	RS08	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,3
	RS09	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	RS09A	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	RS09B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	RS91	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	RS91B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 15
	RS16	NBR	160	-25 bis +100	0,5
	RS17	PU	400	-30 bis +105	0,5
	RS17A	PU/POM	700	-30 bis +100	0,5


Stangendichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	RS17B	PU/NBR	400	-25 bis +100	0,5
	RS17C	PU/NBR/POM	700	-25 bis +100	0,5
	RS17D	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,3
	RS17E	PU/POM	700	-25 bis +100	0,3
	RS19	PGM / 1.4310	160	-200 bis +260	15
	RS19A	PGM / 1.4310	150	-200 bis +260	2
	RS20	PU/POM NBR/POM	700	-25 bis +100	0,5
	RS31	PU/POM	500	-25 bis +100	0,5
	RS35	PU	400	-30 bis +105	0,5
	RS91	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 10
	RS91B	PU/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	400 800 800	-25 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1 10

Symmetrische Dichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PRS06	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,5
	PRS06A	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,5
	PRS06B	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,5
	PRS06C	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,5
	PRS06D	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,5


Symmetrische Dichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	PRS06E	PU NBR	400 160	-30 bis +105 -25 bis +100	0,5
	PRS07	PU/NBR	400	-25 bis +100	0,5
	PRS10-12	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	500 250 250	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	PRS 10 SP	POM PGM		-50 bis +100 -200 bis +260	
	PRS-11 SP	PU NBR FKM		-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	
	PRS-12 SP	POM PGM		-50 bis +100 -200 bis +260	
	PRS13-15	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	500 250 250	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5
	PRS13	POM PGM		-50 bis +100 -200 bis +260	
	PRS14	PU NBR FKM		-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	
	PRS15	POM PGM		-50 bis +100 -200 bis +210	
	PRS18	PU/NBR	400	-25 bis +100	0,5
	PRS19	PGM/1.4310	160	-200 bis +260	5
	PRS19B	PGM/1.4310	160	-200 bis +260	5
	PRS19C	PGM/1.4310	160	-200 bis +260	5
	PRS19D	PGM/1.4310	160	-200 bis +260	5
	PRS22	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	400 160 160	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	0,5















Abstreifer					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	WR01	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR01A	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR02	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR02A	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR02B	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR02C	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR03	PU/POM NBR/POM FKM/PGM	-	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR04	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR07	PU POM	-	-30 bis +105 -50 bis +100	1
	WR08	PU POM	-	-30 bis +105 -50 bis +100	1
	WR11	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR12	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR13	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis +100 -20 bis +210	15
	WR13E2	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis +100 -20 bis +210	15
	WR14	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis +100 -20 bis +210	15
	WR15	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis +100 -20 bis +210	15
	WR16	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	-	-25 bis +100 -20 bis +210	1
	WR17	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1

Abstreifer					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	WR18	PU NBR FKM	-	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	1




O-Ringe / X-Ringe und Flanschdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OR	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	-
	OR-H	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	-
	OR-V	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	-
	QR01	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	-
	QR02	PU NBR FKM	600 160 160	-30 bis +105 -25 bis +100 -20 bis +210	-
	FL01A	PU FKM EPDM	400 250 250	-30 bis +105 -20 bis +210 -50 bis +130	-
	FL02B	PU FKM EPDM	400 250 250	-30 bis +105 -20 bis +210 -50 bis +130	-
	FL03	PU FKM EPDM	400 250 250	-30 bis +105 -20 bis +210 -50 bis +130	-
	FL06	PGM/1.4310	160	-200 bis +260	5
	FL07	PGM/1.4310	160	-200 bis +260	5
	FL08	PGM/1.4310	160	-200 bis +260	5
	SCOP	PU	500	-30 bis +105	-













Rotationsdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OS01A	PU/POM/ 1.4310 NBR/POM/ 1.4310 FKM/PGM/ 1.4310	0,5 0,5 0,5	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	5 10 15





Rotationsdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	OS02A	PU/POM/ 1.4310 NBR/POM/ 1.4310 FKM/PGM/ 1.4310	0,5 0,5 0,5	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	5 10 15
	OS03A	PU/ 1.4310 NBR/ 1.4310 FKM/ 1.4310	0,5 0,5 0,5	-30 bis +100 -25 bis +100 -20 bis +210	5 10 15
	OS08	PU NBR	-	-30 bis +105 -25 bis +100	5 10
	OS08A	PU NBR	-	-30 bis +105 -25 bis +100	5 10
	R03	PU/POM NBR/POM	400 250	-30 bis +100 -25 bis +100	0,2 0,2
	R04	PU NBR	160 100	-30 bis +105 -25 bis +100	0,2 0,2
	R04A	PU NBR	160 100	-30 bis +105 -25 bis +100	0,2 0,2
	R05	PU NBR	160 100	-30 bis +105 -25 bis +100	0,2 0,2
	R05A	PU NBR	160 100	-30 bis +105 -25 bis +100	0,2 0,2
	VR06	NBR FKM	-	-25 bis +100 -20 bis +210	25
	VR07	NBR FKM	-	-25 bis +100 -20 bis +210	25
	R08	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4
	R08D	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4
	R09	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4
	R09A	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4
	R10	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4
	R10A	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4

Rotationsdichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	R11	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4
	R11D	PB, PK, PGM, PT, PEK/NBR PB, PK, PGM, PT, PEK/FKM	350	-25 bis +100 -20 bis +210	0,4
	R35A	PU	400	-30 bis +105	0,5
	R35B	PU	400	-30 bis +105	0,5
	R33*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis +200	25
	R33A*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis +200	25
	R33B*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis +200	25
	R33C*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis +200	25
	R33D*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis +200	25
	R33E*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis +200	25
	R33F*	PTFE/TFM Compounds	6,0	-60 bis +200	25
	R33G*	PTFE/TFM Compounds	30	-60 bis +200	25

\*Im Einzelnen abhängig von der Werkstoffkombination der Dichtungsbestandteile, \*R35A Innendichtend, R35B Außendichtend













Stützringe/ Führungsringe					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BUR08	PU POM PTFE	-	-30 bis +105 -50 bis +100 -200 bis +260	-
	BUR09	PU POM PTFE	-	-30 bis +105 -50 bis +100 -200 bis +260	-
	BUR10	PU POM PTFE	-	-30 bis +105 -50 bis +100 -200 bis +260	-

Stützringe/ Führungsringe					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BUR11	PU POM PTFE	-	-30 bis +105 -50 bis +100 -200 bis +260	-
	BUR12	PU POM PTFE	-	-30 bis +105 -50 bis +100 -200 bis +260	-
	BUR13	PU POM PTFE	-	-30 bis +105 -50 bis +100 -200 bis +260	-
	BWR01	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR01A	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR01C	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR03	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR04	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR05	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR06	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR07	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR08	POM PGM	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4

Bergbaudichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	BWR01 P PS	POM PTFE	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	BWR01 P RS	POM PTFE	-	-50 bis +100 -200 bis +260	4
	P50	PU/POM	dyn. 400 stat. 1500	-30 bis +100	dyn. 0,5 stat. 0,2
	P50A	PU/POM	dyn. 400 stat. 1500	-30 bis +100	dyn. 0,5 stat. 0,2

Bergbaudichtungen					
Profil	Typ	Standardwerkstoff	Druck (bar)	Temperatur (°C)	Gleitgeschw. (m/sec)
	P51	PU/NBR/POM	dyn. 400 stat. 1500	-25 bis +100	dyn. 0,5 stat 0,2
	P51A	PU/NBR/POM	dyn. 400 stat. 1500	-25 bis +100	dyn. 0,5 stat 0,2
	P51G	PU/NBR/POM	dyn. 400 stat. 1500	-25 bis +100	dyn. 0,5 stat 0,2
	P52	PU/POM	dyn. 700 stat. 1500	-30 bis +100	dyn. 0,5 stat 0,2
	P53	PU/NBR/POM	dyn. 700 stat. 1500	-25 bis +100	dyn. 0,5 stat 0,2
	P54	PU/NBR/POM	400	-25 bis +100	0,5
	P54A	PU/NBR/POM	400	-25 bis +100	0,5
	P58	PU	400	-30 bis +105	0,3
	R50	PU/NBR/POM	700	-25 bis +100	0,5
	R50A	PU/POM	700	-30 bis +100	0,5
	R51	PU/NBR	400	-25 bis +100	0,5
	R52	PU/POM	700	-30 bis +100	0,5
	R53	PU	400	-30 bis +105	0,5
	W50	PU	-	-30 bis +105	2
	W51	PU	-	-30 bis +105	2
	W53	PU/POM	-	-30 bis +100	2
	W54	PU	-	-30 bis +100	2

## Zusätzliche Sonderdichtungen

Neben den oben angeführten Standard-Profilen liefern wir Sonderprofile und Drehteile nach Kundenzeichnung oder entsprechenden Anforderungen der eigens von uns entwickelten Geometrien.

## Installationswerkzeuge

			
PTFE-Dichtungs-Dehnmesskegel	Gehrungsschere	Gleithammer	Montage-Zangen-Set
			
O-Ring-Messstab	O-Ring Messkegel	Dichtungs-Montage/ Demontage-Set	Kalibrierzange

Die SealConcept-Installationswerkzeuge dienen zur Vereinfachung von Montage und Demontage unterschiedlichster Dichtungstypen und Dichtungsmaterialien. Selbst schwierige Installationen können unter Zuhilfenahme der richtigen Werkzeuge schneller und einfacher durchgeführt werden.

In dieser Profilübersicht genannte Werte sind unverbindliche Richtwerte, welche im Einsatzfall über- bzw. unterschritten werden können. Eine Haftung im konkreten Einsatzfall wird ausgeschlossen. Gerne beraten wir Sie bei speziellen Anwendungen.

Bitte beachten Sie unsere Allgemeinen Geschäftsbedingungen (AGB) unter: [www.sealconcept.com](http://www.sealconcept.com). Diese legen wir unseren Lieferungen zugrunde. Druckfehler und Irrtümer vorbehalten.

# DICHTUNGEN MATERIALFIBEL

## Seal Concept - Materialfibel - CNC gefertigte Dichtungen

### Dichtungswerkstoffe/Halbzeuge

Mit der Materialfibel möchten wir unseren Kunden ein Hilfsmittel an die Hand geben, um die von uns bei der Belieferung oder Projektausarbeitung eingesetzten und bezeichneten Dichtungswerkstoffe zu erkennen und selbst bewerten zu können. Dies halten wir für erforderlich, da wir unsere Dichtungskonzepte auf Grundlage oder uns zur Verfügung gestellten und zur Kenntnis gelangten Informationen erarbeiten, es dem Kunden aber selbst obliegt, diesen Lösungsvorschlag entsprechend seiner tatsächlichen Einsatzbedingungen zu prüfen.

### Werkstoffstruktur und Werkstoffbezeichnung der Dichtungsmaterialien

Im Rahmen unseres Qualitätsmanagements und des ERP "Microsoft Dynamics NAV" ist die Seal Concept GmbH schon seit Jahren dazu übergegangen, ihre für Abdichtungskonzepte eingesetzten Werkstoffe einheitlich und über alle Geschäftsbereiche zu strukturieren und Standard orientiert zu benennen. Dies soll die Transparenz von internen und externen Schnittstellen erhöhen und somit allen Beteiligten die Möglichkeit geben, ihre speziellen Rahmenbedingungen und Aufgabenstellungen einschätzen und bewerten zu können. Die Seal Concept GmbH verwendet im Wesentlichen bei der Herstellung ihrer Dichtungen zwei Werkstoffgruppen, Elastomere und thermoplastische Kunststoffe, die die gewünschten Eigenschaften der Dichtungsanwendung gewährleisten sollen. Die Kurzzeichen der darin zugeordneten Werkstoffe sind in der DIN EN ISO 1629 für Elastomere und in der DIN EN ISO 1043-1 für Kunststoffe standardisiert und somit international bekannt und anerkannt. Die Namensgebung unserer Werkstoffe basiert deshalb überwiegend auf diese standardisierten Kurzzeichen und zur Sicherstellung der Eindeutigkeit auf die laufende Identifikationsnummer des Werkstoffs in der internen Materialdatenbank der Seal Concept GmbH.

Beispiel: **NBR119**

Materialgrundstoff	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk
Kurzzeichen DIN EN ISO 1629	NBR
SC-Datenbank-ID	119

Die **SC-Datenbank-ID** ist gleichzeitig die unmittelbare und eindeutige Zuordnung zu allen Material bezogenen externen Dokumenten der Seal Concept GmbH, wie Material-Datenblättern oder Konformitätsbescheinigungen. Sie wird dort separat angedruckt.

Die bisherig gültigen internen Werkstoffbezeichnungen werden aufgehoben und durch die neuen Bezeichnungen ersetzt. In den nachfolgenden Werkstofftabellen werden die „alten“ Bezeichnungen aber zur vorübergehenden Zuordnung nochmals mit gegenübergestellt.

### Werkstoffübersichten der Dichtungswerkstoffe

#### Elastomere

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
EPDM	112	EPDM		85 ShA	-50...130	RoHS
	113	EPDM/W/FDA		85 ShA	-50...100	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	422	EPDMD		85 ShA	-45...130	RoHS
	691	EPDM/B/FDA		81 ShA	-30...130	GMP EU, FDA, EU
	706	EPDM/FDA		85 ShA	-40...130	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	775	EPDM/B/MDx		81 ShA	-30...130	GMP EU, FDA, EU, 3AS, metalldetektierbar



DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
FPM	114	AFL		85 ShA	-15...210	RoHS

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
FKM	115	FPM		85 ShA	-20...210	RoHS
	116	FPM/S		85 ShA	-25...210	RoHS
	117	FPM/FDA		85 ShA	-25...210	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	687	FPM/ED		86 ShA	-30...210	NORSOK
	689	FPM/B/FDA		80 ShA	-17...200	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	777	FPM/S/MDx		80 ShA	-17...200	GMP EU, FDA, EU, 3AS, metalldetektierbar

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
HNBR	118	HNBR		83 ShA	-25...150	RoHS
	552	HNBR90		90 ShA	-20...150	FDA, 3AS
	557	HNBR/ED		87 ShA	-15...150	NORSOK

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
NBR	119	NBR/FDA		85 ShA	-22...100	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	120	NBR		85 ShA	-25...100	RoHS
	121	NBR95		95 ShA	-25...100	RoHS
	285	NBR-T		80 ShA	-50...110	
	411	NBRD		85 ShA	-30...110	
	571	NBR73		75 ShA	-30...90	
	754	NBR/B/FDA		80 ShA	-30...100	GMP EU, FDA, EU
	878	NBR/B/DTx		85 ShA	-30...100	GMP EU, FDA, EU, metalldetektierbar

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
VMQ	138	SIL		85 ShA	-55...210	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	139	SILBL		85 ShA	-55...180	GMP EU, FDA, EU
	597	SILTR		85 ShA	-60...200	GMP EU, FDA, EU, BfR
	692	SILW		85 ShA	-60...200	FDA

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
HPU	111	HPU72D		70 ShD	-20...110	
	132	HPUG		95 ShA	-30...105	FDA, EU, 3AS
	364	HPUD		95 ShA	-20...115	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	498	HPU58E		58 ShD	-70...130	
	480	PUSLD		96 ShA	-20...110	
	555	HPUTD		96 ShA	-55...110	
	580	HPU		95 ShA	-30...125	FDA, EU, 3AS
	583	HPUT		95 ShA	-50...105	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	585	PUMOS2		95 ShA	-30...125	
	586	PUH		57 ShD	-30...125	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	587	PUHMOS2		57 ShD	-30...125	
	606	HPU72E		72 ShD	-30...130	
	684	HPUV		95 ShA	-30...115	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	690	HPUDB		95 ShA	-20...115	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	693	HPUDN		95 ShA	-20...115	GMP EU, FDA, EU
776	HPU/B/MDx		93 ShA	-40...90	GMP EU, FDA, EU, metalldetektierbar	
RSP	351	RSP		95 ShA	-50...120	
DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PA6	122	PA		165 MPa	-30...100	FDA, RoHS
PA12	283	LAUB		76 ShD	-40...120	RoHS
	607	PA12		100 MPa	-40...120	RoHS
	694	LAUF		76 ShD	-40...120	GMP EU, FDA, EU, RoHS, USP C VI
DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PEEK	245	PEEK		190 MPa	-50...250	GMP EU, FDA, EU
	609	PEEK		90 ShD	-40...260	FDA, RoHS
	751	PEEK		210 Mpa	-50...250	FDA, EU
	790	PEEK/B/MD		190 Mpa		GMP EU, FDA, EU, metalldetektierbar

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
POM	127	POM		140 MPa	-50...100	GMP EU, FDA, EU, RoHS
	610	POMS		81 ShD	-50...100	RoHS
	792	POM/B/MD		155 Mpa	-50...	GMP EU, FDA,EU, metalldetektierbar

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PVDF	176	PVDF		95 MPa	-30...105	GMP EU, EU

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PE-UHMW	368	PE1000		61 ShD	-265...80 (100)	GMP EU, FDA, EU
	608	PE1000G		63 ShD	-250...80	FDA, RoHS
	681	PE1000S		61 ShD	-250...80	FDA
	791	PE/B/MD		62 ShD	-150...80	GMP EU, FDA,EU, metalldetektierbar

## Werkstoffübersichten der Dichtungswerkstoffe Kunststoffe

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PTFE	128	P		60...65 ShD	-200...260	GMP EU, FDA, EU, RoHS

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PB	123	PB		62...67 ShD	-200...260	RoHS
	48	PB60		34 MPa	-200...260	
	570	PB46		63 ShD	-200...260	
PEKO	56	PEK		29 MPa	-200...260	GMP EU, FDA, EU
PG	46	PG		34 MPa	-200...260	GMP EU, FDA, EU
	125	PGM		55...60 ShD	-200...260	RoHS
	568	PGD		60 ShD	-200...260	FDA, EU, 3AS, USP C VI
PK	126	PK		62...67 ShD	-200...260	RoHS
	393	PKE		67 ShD	-200...260	
	670	PKE25		41 MPa	-200...260	
	671	PKE15		34 MPa	-200...260	
PKF	282	PKF15		37 H	-150...250	



DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PM	322	PT/FDA		28 H	-200...260	GMP EU, FDA, EU
	574	TFM/M2		32 H	-200...260	
	575	P/PEEK		32 H	-200...260	GMP EU, FDA, EU, 3AS
	576	TFM/M1		31 H	-200...230	GMP EU, FDA, EU
	590	TFM/M3		37 H	-200...260	
	613	TFM/M4		32 H	-200...230	GMP EU, FDA, EU
	589	PMF589		58 ShD	-200...230	
	780	PMF780		60 ShD	-200...230	
	834	PFM834		63 ShD	-200...230	

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
PF	18	PF		220 MPa		
	676	KRÜTEX100		130 MPa	...120	

DIN-Kurz	Ident-Nr.	Materialbez.	Farbe	Härte	Temperatur [°C]	Freigaben
EP	109	FHM		218 MPa	...130	
	668	KRÜTEX200		150 MPa	...130	

Blau gekennzeichnete Zusatzbezeichnungen sind Seal Concept GmbH interne Spezifikationen zum Kurzzeichen-Standard.

- RSP = Branding „Red Super Polymer“
- PA6 = Polyamid mit 6 Kohlenstoffatomen im Grundmolekül
- PA12 = Polyamid mit 12 Kohlenstoffatomen im Grundmolekül
- PB = PTFE mit Bronze-Additiv modifiziert
- PEKO = PTFE mit Ekonol-Additiv modifiziert
- PG = PTFE mit Glas/Glasfaser-Additiv modifiziert
- PK = PTFE mit Graphit-Additiv modifiziert
- PKF = PTFE mit Graphitfaser-Additiv modifiziert
- PM = PTFE mit anderen spezifischen Additiven modifiziert

## Allgemeine Werkstoffinformationen Elastomere

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
EPDM	Ethylen-Propylen-Dien-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Ozon und Alterungsbeständigkeit</li> <li>• hohe Elastizität</li> <li>• hohe Heißwasser- und Dampfbeständigkeit</li> <li>• gute Kälte- und Chemikalienbeständigkeit</li> <li>• unbeständig gegen Mineralöle</li> </ul>

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
FEPM	Tetrafluorethylen-Propylen-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gute chemische Beständigkeit</li> <li>• sehr gute Hochtemperatureigenschaften•</li> </ul>
FKM	Fluor-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gute Öl- und Chemikalienbeständigkeit</li> <li>• breiter Einsatzbereich</li> <li>• geringe Gasdurchlässigkeit</li> <li>• einsetzbar bei hohen Temperaturen</li> </ul>
HNBR	Hydrierter Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gute mechanische Eigenschaften</li> <li>• hoher Verschleißwiderstand</li> <li>• gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit</li> <li>• gute Beständigkeit gegen Mineralöle, Heißwasser und Kältemittel</li> </ul>
NBR	Acrylnitril-Butadien-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute mechanische Eigenschaften</li> <li>• beständig gegen Mineralöle und Fette, ohne Aroma- oder Chlorzusätzen</li> <li>• eingeschränkte Ozon- und Lichtbeständigkeit</li> </ul>
VMQ	Vinyl-Methyl-Polysiloxan-Kautschuk	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gutes Hoch- und Tieftemperaturverhalten</li> <li>• mäßige mechanische Eigenschaften</li> <li>• gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit</li> <li>• sehr gute Elastizität</li> <li>• unbeständig gegen Mineralöle</li> </ul>

## Haltbarkeitsdauer von Dichtungswerkstoffen

### Definition der maximalen Lagerdauer von Produkten in Abhängigkeit ihrer Materialzusammensetzung

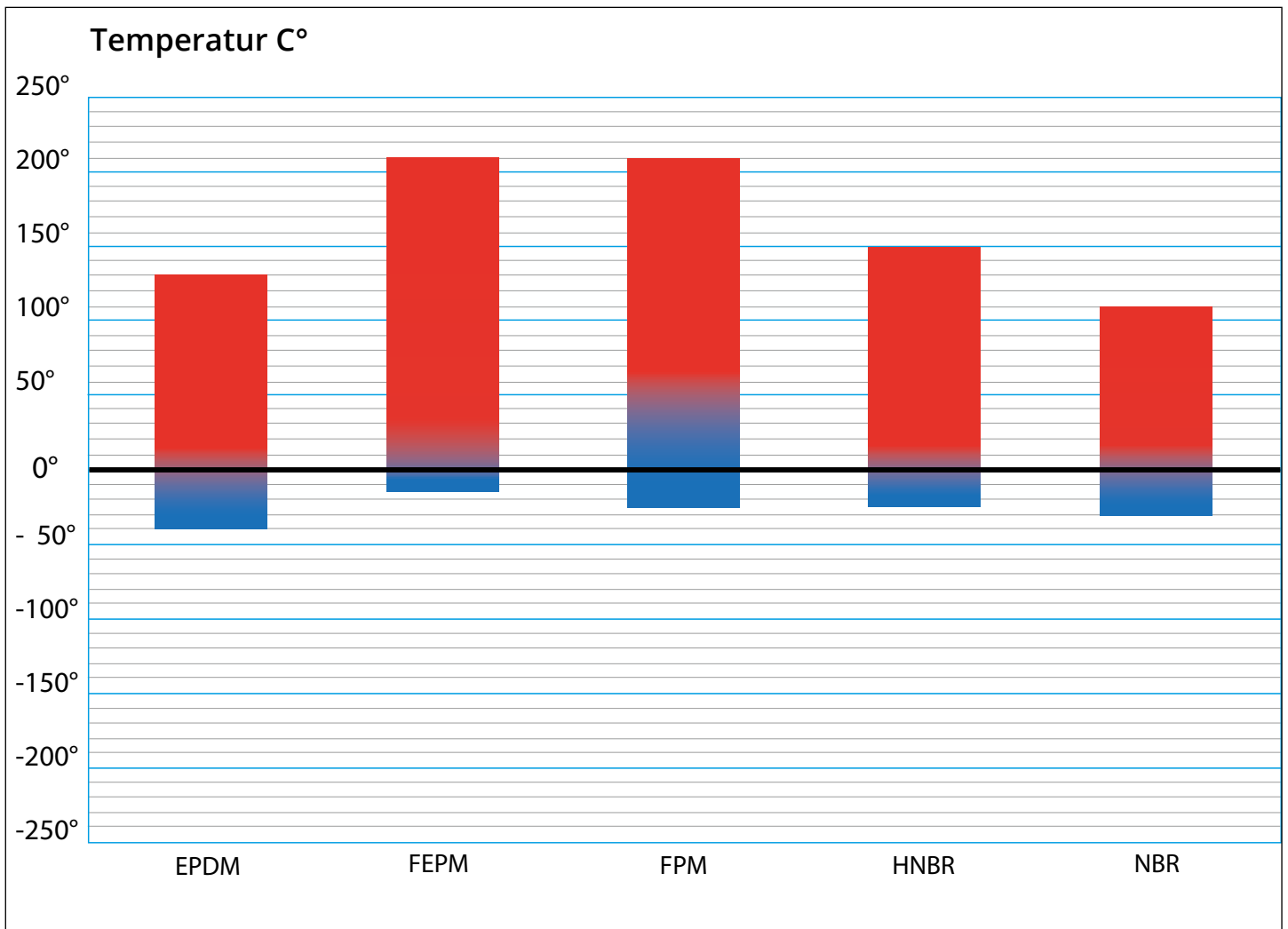
Die bei der Seal Concept in ihren Produkten hauptsächlich verwendeten Materialien unterliegen in ihrer qualitativen Beständigkeit, d.h. dem Zustand, in dem sie ihre technischen vom Hersteller garantierten Merkmale gewährleisten sollen, unter Lagerbedingungen einem natürlichen Alterungsprozess. Dieser hat zur Folge, dass diese Merkmale nach einem bestimmten Zeitraum durch die Seal Concept nicht mehr garantiert werden können. Um unseren Kunden jedoch über den gesetzlich garantierten Gewährleistungszeitraum diese Materialkennwerte zuzusichern, legt das Unternehmen nachfolgende, zusammengefassten maximale Lagerzeiten der Artikel in Abhängigkeit ihrer materiellen Zusammensetzung fest. Hierbei wird von branchenüblichen Materialnutzungsdauern und davon ausgegangen, dass

- das eigentliche Herstellungsdatum des Artikels, falls seitens des Herstellers oder Vorlieferanten nicht genau angegeben, nicht länger als 1 Jahr zum Einlagerungsdatum bei der Seal Concept zurückliegt. Dies wird den Zulieferanten im Rahmen der spezifischen Lieferantenvereinbarungen vorgegeben.
- die Artikel unter den optimalen Lagerbedingungen (kühl, trocken, Staubarm, mäßig gelüftet, keine direkte Sonneneinstrahlung und Metallkontakt, spannungsfrei, Temperatur +12...+25°C kurzzeitig darüber, relative Luftfeuchtigkeit 65%) bei der Seal Concept GmbH gelagert wurden.

Maximale Lagerdauer von Artikeln in Abhängigkeit ihrer Materialzusammensetzung

Kurzbezeichnung	Lagerzeit Fertigteile	Lagerzeit Halbzeuge/Rohmaterial
NBR, PF	7 Jahre	5 Jahre
PU, PUR	7 Jahre	8-12 Jahre
H-NBR	7 Jahre	8 Jahre
FKM, FFKM, VMQ, POM, PA, EP	10 Jahre	10 Jahre
EPDM	10 Jahre	8 Jahre
PTFE, PEEK	12 Jahre	12 Jahre

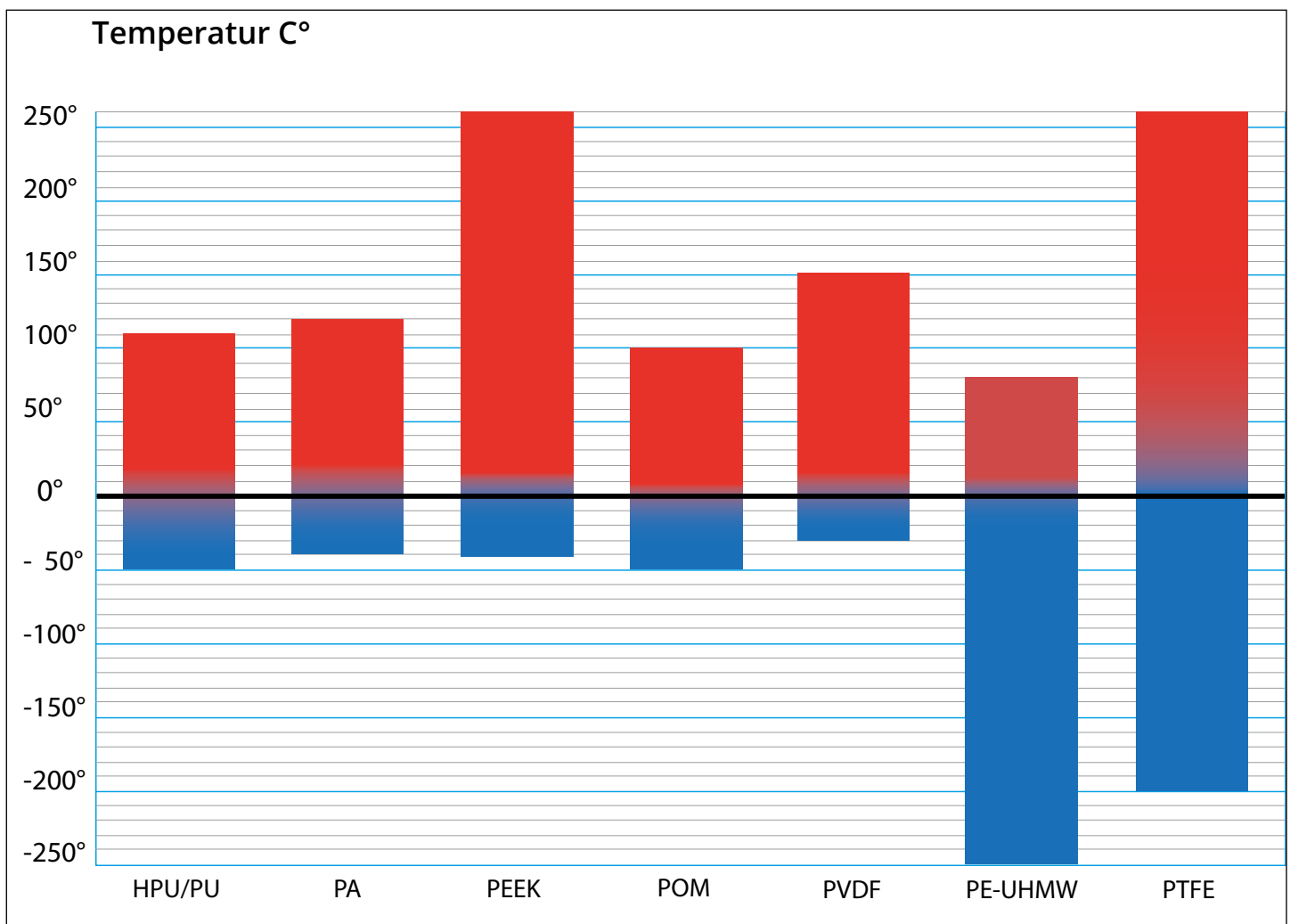
Die tatsächliche Lagerzeit der Artikel wird periodisch jährlich zum Geschäftsjahresende über einen Kontrolllauf des Warenwirtschaftssystems ermittelt. Artikel, die die festgelegte Lagerdauer überschritten haben, werden verschrottet.



## Allgemeine Werkstoffinformationen Kunststoffe

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
HPU	Hydrolysebeständiges Polyurethan	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gute Abriebfestigkeit</li> <li>• hoher Extrusionswiderstand</li> <li>• gute Medienbeständigkeit (Mineralöle, Fette)</li> <li>• gute Ozon- und Alterungsbeständigkeit</li> </ul>
PU	Polyurethan	
PA	Polyamid	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe mechanische Festigkeit</li> <li>• hohe Verschleißfestigkeit</li> <li>• hohe Formstabilität</li> <li>• hohes Dämpfungsvermögen</li> </ul>
PEEK	Polyetheretherketon	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gute mechanische Eigenschaften</li> <li>• hohe Formbeständigkeit in Wärme</li> <li>• hohe Hydrolysebeständigkeit</li> <li>• hohe Chemikalienbeständigkeit</li> </ul>
POM	Polyacetal (Polyoxymethylen)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• hohe Zähigkeit, auch bei Tieftemperaturen</li> <li>• Formstabilität bei guter Elastizität</li> <li>• geringe Wasseraufnahme</li> <li>• günstiges Gleit-/Verschleißverhalten</li> </ul>

Kurzbezeichnung nach DIN 1629/ DIN 1043-1	Chemische Bezeichnung	Eigenschaften (Auszug)
PVDF	Polyvinylidenfluorid	<ul style="list-style-type: none"> <li>• gutes Hoch- und Tieftemperaturverhalten</li> <li>• mäßige mechanische Eigenschaften</li> <li>• gute Ozon- und Witterungsbeständigkeit</li> <li>• sehr gute Elastizität</li> </ul>
PE-UHMW	Ultra-Hochmolekulares Polyethylen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr günstiges Reibungsverhalten</li> <li>• hohe Verschleißfestigkeit</li> <li>• sehr geringe Wasseraufnahme</li> </ul>
PTFE	Polytetrafluorethylen	<ul style="list-style-type: none"> <li>• sehr gute chemische Beständigkeit</li> <li>• niedriger Reibungskoeffizient</li> <li>• mit Additiven anpassbar</li> <li>• Einsatzmöglichkeiten bei hohen Temperaturen</li> </ul>



## Gesamtwerkstoffübersicht nach Ident-Nr. aufsteigend

DIN-kurz	Ident-Nr.	„alter Name“	Farbe	Basis
PF	18	PF		Kunststoff
PG	46	PG		Kunststoff
PB	48	PB60		Kunststoff
PEKO	56	PEK		Kunststoff
EP	109	EP		Kunststoff
HPU	111	HPU72D		Kunststoff
EPDM	112	EPDM		Elastomer
EPDM	113	EPDM/W/FDA		Elastomer
FFKM	114	AFL		Elastomer
FKM	115	FPM		Elastomer
FKM	116	FPM/S		Elastomer
FKM	117	FPM/FDA		Elastomer
HNBR	118	HNBR		Elastomer
NBR	119	NBR/FDA		Elastomer
NBR	120	NBR		Elastomer
NBR	121	NBR95		Elastomer
PA6	122	PA		Kunststoff
PB	123	PB		Kunststoff
PG	125	PGM		Kunststoff
PK	126	PK		Kunststoff
POM	127	POM		Kunststoff
PTFE	128	P		Kunststoff
HPU	132	HPUG		Kunststoff
VMQ	138	SIL		Elastomer
VMQ	139	SILBL		Elastomer
PVDF	176	PVDF		Kunststoff
PKF	282	PKF15		Kunststoff
PEEK	245	PEEK		Kunststoff



DIN-kurz	Ident-Nr.	„alter Name“	Farbe	Basis
PA12	283	LAUB		Kunststoff
NBR	285	NBR-T		Elastomer
PM	322	PT/FDA		Kunststoff
RSP	351	RSP		Kunststoff
HPU	364	HPUD		Kunststoff
UHMW	368	PE1000		Kunststoff
PA12	378	LAUF		Kunststoff
PK	393	PKE		Kunststoff
NBR	411	NBRD		Elastomer
EPDM	422	EPDMD		Elastomer
PU	480	PUSLD		Kunststoff
HPU	498	HPU58E		Kunststoff
HNBR	552	HNBR90D		Elastomer
HPU	555	HPUTD		Kunststoff
HNBR	557	HNBR/ED		Elastomer
PG	567	PGD		Kunststoff
PB	570	PB46		Kunststoff
NBR	571	NBR73		Elastomer
PM	574	TFM/M2		Kunststoff
PM	575	P/PEEK		Kunststoff
PM	576	TFM/M1		Kunststoff
HPU	580	HPU		Kunststoff
HPU	583	HPUT		Kunststoff
PU	585	PUMOS2		Kunststoff
HPU	586	PUH		Kunststoff
HPU	587	PUHMOS2		Kunststoff
PM	590	TFM/M3		Kunststoff
VMQ	597	SILTR		Elastomer
HPU	606	HPU72E		Kunststoff

DIN-kurz	Ident-Nr.	„alter Name“	Farbe	Basis
PA12	607	PA12		Kunststoff
PE-UHMW	608	PE1000G		Kunststoff
PEEK	609	PEEK		Kunststoff
POM	610	POMS		Kunststoff
PM	613	TFM/M4		Kunststoff
PK	670	PKE25		Kunststoff
PF	668	KRÜTEX200		Kunststoff
PF	676	KRÜTEX100		Kunststoff
PK	671	PKE15		Kunststoff
PE-UHMW	681	PE1000S		Kunststoff
HPU	684	HPUV		Kunststoff
FKM	687	FPM/ED		Elastomer
FKM	689	FPM/B/FDA		Elastomer
HPU	690	HPUDB		Kunststoff
EPDM	691	EPDMDB		Elastomer
VMQ	692	SILW		Elastomer
HPU	693	HPUDN		Kunststoff
PA12	694	LAUF		Kunststoff
EPDM	706	EPDM/FDA		Elastomer



## Eine Auswahl unserer lebensmittelkonformen Werkstoffe:



Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnummer	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
HPU	HPU580	rot	580	95±2 ShA	-30 bis 125 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUD	HPU364	rot	364	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUV	HPU684	violett	684	95±2 ShA	-30 bis 115 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUT	HPU583	blau	583	95±2 ShA	-50 bis 105 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUDB	HPU690	blau	690	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x		x		
HPUDN	HPU693	natur	693	95±2 ShA	-20 bis 115 °C	x	x	x	x	x				
PUH	HPU586	blau	586	57±3 ShD	-30 bis 125 °C	x	x	x	x	x		x		
NBR/FDA	NBR119	weiß	119	85±5 ShA	-22 bis 100 °C	x	x	x		x		x		
NBR/B/FDA	NBR754	blau	754	80±5 ShA	-30 bis 100 °C	x	x	x		x				
HNBR90	HNBR552	schwarz	552	90±5 ShA	-20 bis 150 °C		x			x		x		
EPDM/W/FDA	EPDM113	weiß	113	85±5 ShA	-50 bis 100 °C	x	x	x		x		x		
EPDM/FDA	EPDM706	schwarz	706	85±5 ShA	-45 bis 130 °C	x	x	x		x		x		
EPDM/B/FDA	EPDM691	blau	691	81±5 ShA	-30 bis 130 °C	x	x	x		x				
FPM/FDA/braun	FKM117	braun	117	85±5 ShA	-25 bis 210 °C	x	x	x		x		x		
FPM/B/FDA	FKM689	blau	689	80±5 ShA	-17 bis 200 °C	x	x	x		x		x		
SIL	VMQ138	rot	138	85±5 ShA	-55 bis 210 °C	x	x	x		x		x		
SILB	VMQ139	blau	139	85±5 ShA	-55 bis 180 °C	x	x	x		x				
SILW	VMQ692	weiß	692	85±5 ShA	-60 bis 200 °C		x			x				
SILTR	VMQ597	transp.	597	85±5 ShA	-60 bis 200 °C	x	x	x		x	x			
PTFE Virginal	PTFE128	weiß	128	60-65 Sh D	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x				
PTFE 25% Glas	PG046	grau	46	34 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x				

**Eine Auswahl unserer lebensmittelkonformen Werkstoffe:**

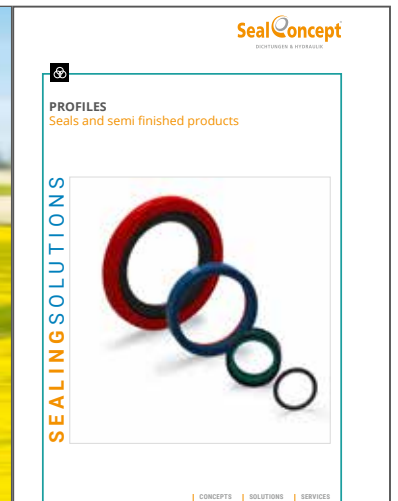
Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnummer	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
PTFE 25% Glas	PG568	grau	568	60±3 ShD	-200 bis 260 °C		x	x	x	x		x	x	
PTFE türkis	PT322	türkis	322	28 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x				
PTFE+PEEK	PM575	beige	575	32 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x		x		
PTFE+Ekonol	PM056	beige	56	29 Mpa	-200 bis 260 °C	x	x	x	x	x				
TFM/M1	PM576	braun	576	31 Mpa	-200 bis 230 °C	x	x	x	x	x				
TFM/M4	PM613	braun	613	32 Mpa	-200 bis 230 °C	x	x	x	x	x				
Polyamid	PA122	weiß	122	165 Mpa	-30 bis 100 °C		x			x				
POM	POM127	weiß	127	140 Mpa	-50 bis 100 °C	x	x	x	x					
PEEK	PEEK245	grau	245	190 Mpa	-50 bis 250 °C	x	x	x	x	x				
PVDF	PVDF176	beige	176	95 Mpa	-30 bis 150 °C	x		x	x					
PE-UHMW	PE-UHMW681	schwarz	681	61 ShD	-250 bis 80 °C		x							
PE-UHMW	PE-UHMW368	weiß	368	61 ShD	-250 bis 80 °C	x	x	x	x	x				
PA12G	PA694	beige	694	76 ShD	-40 bis 120 °C	x	x	x	x	x			x	

**Unsere detektierbaren Materialien**

Beschreibung	Material Bezeichnung	Farbe	Datenblattnummer	Härte bei 23°C	°C Einsatztemperatur	GMP EU 2023/2006	FDA Konformität	VO (EU) 1935/2004	VO (EU) 10/2011	BSE/TSE-frei	BfR Empfehlung	3A Sanitary	USP Class VI	Detektierbar
HPU/B/MDx	HPU776	blau	776	93±2 ShA	-40 bis 90 °C	x	x	x	x	x				x
EPDM/B/MDx	EPDM775	blau	775	81±5 Sh	-30 bis 130 °C	x	x	x		x		x		x
FPM/B/MDx	FKM777	blau	777	80±5 Sh	-17 bis 200 °C	x	x	x		x		x		x
POM/B/MD	POM792	blau	792	155 Mpa	-30 bis 105 °C	x	x	x	x					x
PEEK/B/MD	PEEK790	blau	790	190 Mpa	-50 bis 250 °C	x	x	x	x					x
PE/B/MD	PE791	blau	791	62 ShD	-150 bis 80 °C	x	x	x	x					x
NBR/B/DTx	NBR878	blau	878	85±5 Sh	-30 bis 100 °C	x	x	x						x



Blau als visuelle Detektion, da dieser Farbstoff in natürlichen Lebensmitteln und der Natur kaum vorkommt

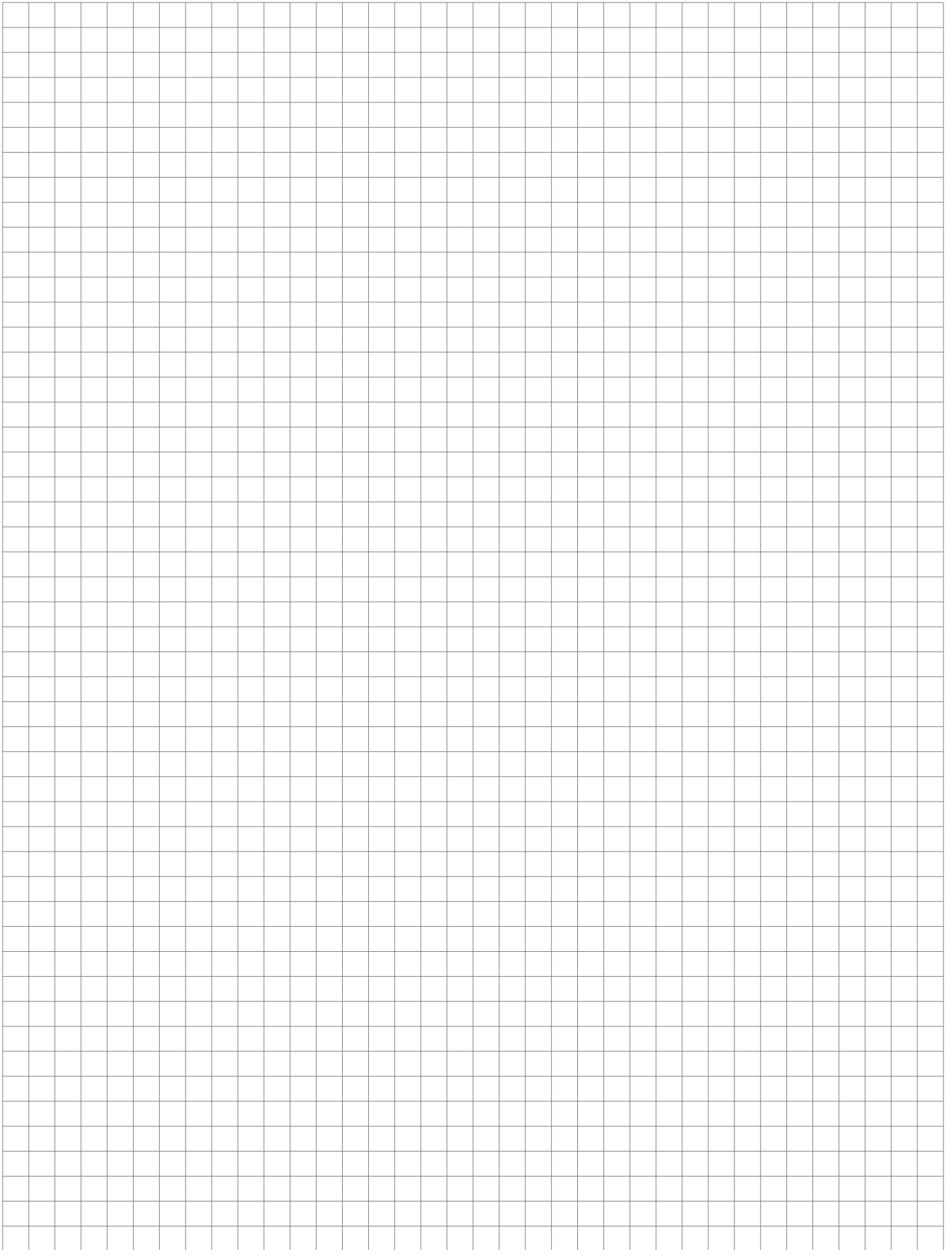


## Sonderlösungen und 24-Stunden-Service „Als Problemlöser in der Dichtungsbranche legen wir selbst Hand an und „drehen“ für Sie die passende Lösung“

- Individuelle Fertigung von Sonderdichtungen bis zu 720 mm. Auf Anfrage bis 2.000 mm.
- Neuester CNC-Maschinenpark und 2-Schichtbetrieb garantieren Top-Service
- Längere Lebensdauer und Belastbarkeit (bis 700 bar) durch spezielle Geometrien und Materialien
- Entwicklung, Planung, Auslegung und Fertigung von speziellen Dichtungen
- Wir fertigen auch spezielle Sonderdichtungen für die Bereiche Nahrungsmittel & Pharmaindustrie, Abfüllanlagen, Motorsport, Forschung und uvm. Zum Einsatz kommen z. B. Dichtungsmaterialien mit FDA-Konformität, Red Super Polymer, ...
- Webshop für Dichtungen - [www.sealconcept.com/de/shop](http://www.sealconcept.com/de/shop)



A large grid of graph paper for taking notes, consisting of 20 columns and 30 rows of small squares.

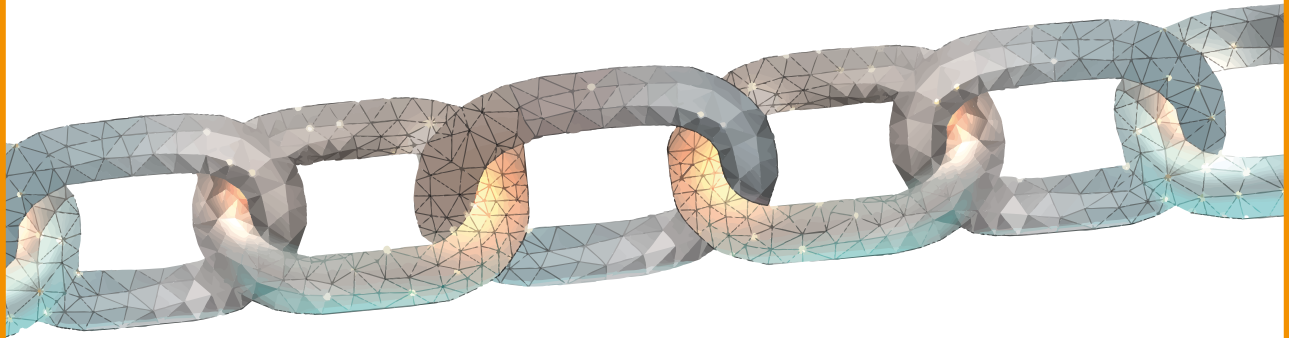


**Zu Ihrer Information:**

Änderungen, die der technischen Verbesserung und Weiterentwicklung dienen, behalten wir uns vor. Ein Nachdruck dieser Broschüre, auch auszugsweise, bedarf unserer ausdrücklichen Genehmigung. Es gelten unsere allgemeinen Geschäftsbedingungen. Technische Änderungen und Druckfehler vorbehalten. AGB´s unter [www.sealconcept.com](http://www.sealconcept.com). Mit Erscheinen dieser Profilübersicht werden alle früheren Ausgaben ungültig. Alle Rechte vorbehalten.

Druck 0 Stück / Version: 02.2024.© 2024 Seal Concept GmbH.

## Gemeinsam für die beste aller Lösungen



### Seal Concept GmbH

Hans-Sachs-Straße 2  
86399 Bobingen  
Germany

- Dichtungen & Dichtsätze
- Hydraulikkomponenten
- Hydraulik-Aggregate
- Steuerblöcke
- Sonderlösungen

### Verkauf Dichtungen:

Telefon: +49 (0) 8234 96 71-21, -30, -31, -34, -45  
Fax: +49 (0) 8234 96 71-39

### Technik Dichtungen:

Telefon: +49 (0) 8234 96 71-33, -531, -870, -873  
Fax: +49 (0) 8234 96 71-39

### Produktion Dichtungen:

Telefon: +49 (0) 8234 96 71-47, -536, -870  
Fax: +49 (0) 8234 96 71-43

### Zentrale:

Telefon: +49 (0) 8234 96 71-0, -46



Bitte besuchen Sie unsere Webseite zu den jeweiligen Ansprechpartnern.

[www.sealconcept.com](http://www.sealconcept.com)